


Servicios de la compañía

De escandaloso a sobresaliente

Un par de aplicadores de impresora ayudó a un envasador de botanas a eliminar cuellos de botella del etiquetado manual.

Mark Refe le echó un vistazo a la forma como se realizaba el empaquetado en ICD/Davis Lewis Orchards, Garden Grove, California, y supo que podía ayudar.

“Cuando me llamaron para observar la producción, era escandaloso”, dice Refe. La “operación” de empaquetado consistía en una mesa de acero inoxidable con una pila de producto de un metro de alto, en bolsas o tubos.

“Era una locura”, dice Refe. “Había seis personas alrededor de la mesa con etiquetas impresas, colocaban la parte posterior hacia arriba, las volteaban, y colocaban la parte anterior hacia arriba. Esas seis personas se tardaban hasta dos horas para etiquetar esa mesa de producto”.

Refe es especialista en etiquetas de Taylor Made Labels, un distribuidor autorizado de Label-Aire. Un ejecutivo de ICD/Davis Lewis Orchards lo había consultado en la exhibición de WestPack. Esta compañía envasa frutas secas, nueces, dulces, mezclas combinadas y botanas similares.

ICD/Davis Lewis tiene tres líneas de producción. El etiquetado se realizaba al final de cada trabajo de producción, y puesto que la producción tardaba menos que el etiquetado, significaba que el retraso estaba casi garantizado.

“Entonces comenzaban otro lote de producción, y necesitaban otras dos horas para etiquetar eso”, comenta Refe. “Así que tienes una intensidad en mano de obra que casi se duplica, porque ahora vuelves adonde estabas”.

Refe y el cliente hablaron acerca de la aplicación y concluyeron que, debido al volumen y

variedad, las etiquetas de impresión y aplicación era el camino a seguir. Se requerirían dos máquinas, una para etiquetas superiores y otra para inferiores. La pregunta era el método de aplicación.

La parte inferior de los envases, tanto bolsas como tubos rígidos, permanecían en una posición relativamente estable a medida que se movían por la línea, lo cual hizo que el etiquetado de barrido por presión o inmersión fuera la opción más eficiente. La parte superior fue cosa aparte. Las tapas de los tubos rígidos tenían un área deprimida que era el objetivo de la etiqueta, lo que significaba que el etiquetado de barrido por presión no era la mejor opción. Para las bolsas, también, la variación en tamaño y forma significaba que la etiquetadora tipo inmersión no tendría un objetivo estable.

ICD/Davis Lewis terminó decidiéndose por dos aplicadores de impresora 3138-NV de Label-Aire: un modelo estilo inmersión para las etiquetas inferiores, y un modelo de apisonado por presión para las superiores.

El nuevo sistema, instalado en una de las líneas en octubre pasado, redujo el tiempo de etiquetado de dos horas a 15 minutos, al mismo tiempo que mantuvo la precisión de la colocación dentro de 1/32 de pulgada (0.7 mm). Esto permitió al etiquetado ponerse fácilmente a la par de la producción. “De esta forma, se ahorran 45 minutos que no tienen que pagar a cinco personas [etiquetando a mano]”, dice Refe. Eso redujo el personal de toda la línea de 10 personas a cinco.

“La dueña no podía creerlo una vez que pusimos esa cosa a funcionar”, agrega Refe. “Estaba tan entusiasmada de ver que la producción continuaba, el etiquetado se aplicaba y que la precisión de las etiquetas estaba ahí”. La compañía tiene planeado instalar equipos similares en las otras dos líneas. **F&BP**



Aplicadores de impresora de Label-Aire ayudaron en la transición de un envasador desde el etiquetado manual.



550 Burning Tree Rd. | Fullerton, CA 92833
 Teléfono: 714/441-0700 | Fax: 714/526-0300
 Correo electrónico: info@label-aire.com
 Página web: www.label-aire.com

