

Máquinas que ayudan

EL CAMBIO A UNA NUEVA MÁQUINA INCREMENTÓ EL RENDIMIENTO, AL MISMO TIEMPO QUE REDUJO LA MANO DE OBRA.

Cuando entró en el negocio de la venta de frutas pequeñas, Berry Fresh Produce LLC podía mantener su crecimiento constante al agregar empleados y al combinar y hacer funcionar su equipo existente con sus bandejas tipo concha de almeja llenas de fruta. En algún momento, sin embargo, las diferentes máquinas empezaron a crear más dolores de cabeza que los que supuestamente debían resolver. Combine este problema con el aumento de los costos de contratar más empleados y que la compañía de Dominguez Hills, California decidió que era momento de renovar su equipo.

El Gerente de Almacén, Daniel Giner, pidió consejo a la compañía que proporcionaba etiquetas para Berry Fresh, y se encontró con que la solución que le ofrecieron resolvía ambos problemas.

Desafío: El crecimiento de la empresa hizo que el etiquetado manual de las bandejas de concha de almeja consumiera innecesariamente demasiado tiempo y fuera costoso.

Solución: Invertir en una etiquetadora económica de presión por barrido que matara en forma eficaz dos pájaros de un tiro.

“Berry Fresh es distribuidor nacional líder de frutas pequeñas frescas surtidas; específicamente, de mora azul, zarzamora y fresa. Estamos ubicados en el sur de California y distribuimos frutas pequeñas en bandejas en forma de concha de almeja, desde ocho onzas a dos libras (226 gramos a 0.9 kg). A medida que hemos crecido, nuestra distribución ha aumentado y ahora surtimos, al mayoreo, a cadenas de tiendas que venden alimentos como Wal-Mart, Costco, Trader Joe’s, Albertson’s, Safeway, Kroger y compañías selectas de alimentos.



Al integrar las nuevas etiquetadoras Label-Aire, Berry Fresh logró mayor productividad en el mismo espacio, al mismo tiempo que redujo la mano de obra.

En un principio, utilizábamos exclusivamente etiquetado manual, y con el paso del tiempo tuvimos dos máquinas etiquetadoras diferentes y tres bandas transportadoras. Esto causaba varios problemas, incluyendo la simple transferencia de producto. Teníamos que reducir las diferencias entre cada banda y constantemente ajustábamos sus velocidades. Sin un operador que supervisara constantemente las máquinas, las bandejas se atoraban, se apilaban y llegaban a caer al piso.

Teníamos el orden de hacer un cambio, y hablamos con nuestro distribuidor de etiquetas, **Taylor-Made, Lake Oswego, Ore.**, para pedirle recomendaciones o soluciones potenciales que pudiera sugerir. Después de hablar con ellos acerca de nuestras necesidades, inmediatamente nos sugirieron el aplicador primario modelo 3015 Wipe-On de **Label-Aire** para aplicar etiquetas superiores, y el 3111 con impresora de estampado térmico para aplicar etiquetas de sellado. Ya teníamos productos Label-Aire en nuestra planta, y nos gustó la idea de que sería fácil entrenar a nuestros operadores para la velocidad de los nuevos equipos.

Taylor-Made explicó que los modelos 3015 y 3111 nos ofrecerían la velocidad y



precisión que necesitábamos a un precio económico. Cada una estaba diseñada para reducir los costos de operación, al mismo tiempo que aumentaba la productividad.

Este equipo también ofrecía flexibilidad. Las etiquetadoras no solo pueden convertirse para usarse para el lado izquierdo o derecho, sino que pueden aplicar etiquetas arriba, en los lados o abajo de los productos.

Desde que comenzamos nuestra investigación de nuevos equipos hasta que las nuevas máquinas estuvieron instaladas y funcionando, pasaron alrededor de seis meses, pero la instalación como tal se hizo en solo dos días. Los controladores fueron similares a los que ya teníamos, y Taylor-Made nos ayudó a hacer más fácil la transición.

Después de la instalación, nuestra línea pudo aplicar dos etiquetas en cada bandeja a una velocidad de 100 a 125 paquetes por minuto, con mucha más precisión que en el pasado. **PMT**



Label-Aire - www.label-aire.com

Taylor Made Labels -

www.taylormadelabels.com